



## Wysokowydajne głowice frezarskie kątowe styczne 90° Power Tang z małą podziałką, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 32/5 mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 215954 32/5   |
| GTIN             | 4045197939890 |
| Klasa artykułu   | 210           |

### Opis

#### Wykonanie:

Maksymalna sztywność dzięki stycznie ustawionym płytkom skrawającym.

Duży posuw pozwala uzyskać dużą objętość wiórów skrawanych w jednostce czasu dzięki optymalnej sztywności płytek skrawających w kierunku działania siły skrawania.

#### wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr **674252, wielk. 8 IP**.

Kąt ustawienia  $\kappa$ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max.}$ : 8 mm

Długość wysięgu  $L_1$ : 30 mm

długość całkowita  $L_{ges.}$ : 105 mm

Ø chwytu  $D_s$  h6: 32 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: LO.U0904..

śruby mocujące: 219868 2 (8IP; 1,2 Nm)

### Opis techniczny

|                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| Ø chwytu $D_s$ h6                   | 32 mm      |
| Liczba ostrzy Z                     | 5          |
| pasująca wymienna płytka skrawająca | LO.U0904.. |
| Ø ostrzy $D_c$                      | 32 mm      |

|  |                                    |
|--|------------------------------------|
| długość całkowita $L_{ges}$                | 105 mm                             |
| Długość wysięgu $L_1$                      | 30 mm                              |
| śruby mocujące                             | 219868 2 (8IP; 1,2 Nm)             |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ | 8 mm                               |
| Seria                                      | Wysokowydajne frezy kątowe styczne |
| wykonanie chwytu                           | chwyt Weldon                       |
| Kąt ustawienia $\kappa$                    | 90 stopni                          |
| Zastosowanie frezu                         | frezowanie odsadzeń                |
| Podział ostrzy frezu                       | nierówne                           |
| chłodzenie wewnętrzne                      | tak                                |
| Wymiana narzędzi                           | PowerCard                          |

## Akcesoria

|  |            |
|--|------------|
| Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m | 211750 1,2 |
| Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP                   | 674252 8IP |