



Wysokowydajne głowice frezarskie kątowe styczne 90° Power Tang z małą podziałką, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 16/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	215962 16/2
GTIN	4045197939975
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Maksymalna sztywność dzięki stycznie ustawionym płytkom skrawającym.

Duży posuw pozwala uzyskać dużą objętość wiórów skrawanych w jednostce czasu dzięki optymalnej sztywności płytek skrawających w kierunku działania siły skrawania.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr **674252, wielk. 8 IP**.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$: 8 mm

długość całkowita L_{ges} : 23 mm

Ø D_1 h6: 8,5 mm

Ø D_2 : 13,5 mm

gwint uchwytu M: 8

pasująca wymienna płytka skrawająca: LO.U0904..

Opis techniczny

gwint uchwytu M	8
-----------------	---

Liczba ostrzy Z	2
Ø ostrzy D _c	16 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	LO.U0904..
Ø D ₂	13,5 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.}	8 mm
śruby mocujące	219868 1 (8IP; 1,2 Nm)
długość całkowita L _{ges}	23 mm
Ø D ₁ h6	8,5 mm
Seria	Wysokowydajne frezy kątowe styczne
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2