



**Power Tang 90° – Frez kątowy wysoko wydajny styczny z małą podziałką,
Trzpień walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 32/5 mm**



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 215956 32/5 |
| GTIN | 4045197939937 |
| Klasa artykułu | 210 |

Opis

Wykonanie:

Maksymalna stabilność dzięki płytom skrawającym ułożonych stycznie.

Duże wartości posuwu zapewniają maksymalną wydajność skrawania dzięki optymalnej stabilności płytek skrawających w kierunku siły skrawającej

wskazówka:

Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 1,2** z ostrzem nr **674252, wielk. 8 IP**.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 8 mm

Długość wysięgu L_1 : 30 mm

długość całkowita L_{ges} : 130 mm

Ø chwytu D_s h6: 32 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: LO.U0904..

śruby mocujące: 219868 2 (8IP; 1,2 Nm)

Opis techniczny

| | |
|--|------------|
| długość całkowita L_{ges} | 130 mm |
| pasująca wymienna płytka skrawająca | LO.U0904.. |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ | 8 mm |

| | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| Ø chwytu D _s h6 | 32 mm |
| śruby mocujące | 219868 2 (8IP; 1,2 Nm) |
| Długość wysięgu L ₁ | 30 mm |
| Liczba ostrzy Z | 5 |
| Ø ostrzy D _c | 32 mm |
| Seria | Wysokowydajne frezy kątowe styczne |
| wykonanie chwytu | Trzpień walcowy |
| Kąt ustawienia κ | 90 stopni |
| Zastosowanie frezu | frezowanie odsadzeń |
| Podział ostrzy frezu | nierówne |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Wymiana narzędzi | PowerCard |

Akcesoria

| | |
|--|------------|
| Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP | 674252 8IP |
| Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m | 211750 1,2 |