



## Wysokowydajne głowice frezarskie kątowe styczne 90° Power Tang z małą podziałką, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/3 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	215962 20/3
GTIN	4045197939982
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

Maksymalna sztywność dzięki stycznie ustawionym płytkom skrawającym.

Duży posuw pozwala uzyskać dużą objętość wiórów skrawanych w jednostce czasu dzięki optymalnej sztywności płytek skrawających w kierunku działania siły skrawania.

#### wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr **674252, wielk. 8 IP**.

Kąt ustawienia  $\kappa$ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max.}$ : 8 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 28 mm

Ø  $D_1$  h6: 10,5 mm

Ø  $D_2$ : 18,5 mm

gwint uchwyty M: 10

pasująca wymienna płytka skrawająca: LO.U0904..

### Opis techniczny

śruby mocujące	219868 2 (8IP; 1,2 Nm)
----------------	------------------------

długość całkowita $L_{ges}$	28 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	LO.U0904..
gwint uchwytu M	10
Liczba ostrzy Z	3
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	20 mm
$\varnothing D_2$	18,5 mm
$\varnothing D_1$ h6	10,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$	8 mm
Seria	Wysokowydajne frezy kątowe styczne
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia $\kappa$	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2