



**Power Tang 90° – Frez kątowy wysoko wydajny styczny z małą podziałką,
Trzpień walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 16/2 mm**



Dane zamówienia

Numer katalogowy	215956 16/2
GTIN	4045197939906
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Maksymalna stabilność dzięki płytom skrawającym ułożonych stycznie.

Duże wartości posuwu zapewniają maksymalną wydajność skrawania dzięki optymalnej stabilności płytek skrawających w kierunku siły skrawającej

wskazówka:

Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 1,2** z ostrzem nr **674252, wielk. 8 IP**.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$: 8 mm

Długość wysięgu L_1 : 30 mm

długość całkowita $L_{ges.}$: 90 mm

Ø chwytu D_s h6: 16 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: LO.U0904..

śruby mocujące: 219868 1 (8IP; 1,2 Nm)

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$	8 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
Długość wysięgu L_1	30 mm

Liczba ostrzy Z	2
pasująca wymienna płytka skrawająca	LO.U0904..
Ø chwytu D _s h6	16 mm
długość całkowita L _{ges}	90 mm
śruby mocujące	219868 1 (8IP; 1,2 Nm)
Seria	Wysokowydajne frezy kątowe styczne
wykonanie chwytu	Trzpień walcowy
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2