



**Power Tang 90° – Frez kątowy wysoko wydajny styczny z małą podziałką,  
Trzpień walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/4 mm**



## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 215956 25/4   |
| GTIN             | 4045197939920 |
| Klasa artykułu   | 210           |

## Opis

### Wykonanie:

Maksymalna stabilność dzięki płytom skrawającym ułożonych stycznie.

Duże wartości posuwu zapewniają maksymalną wydajność skrawania dzięki optymalnej stabilności płytek skrawających w kierunku siły skrawającej

### wskazówka:

Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750**, wielk. **1,2** z ostrzem nr **674252**, wielk. **8 IP**.

Kąt ustawienia  $\kappa$ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max.}$ : 8 mm

Długość wysięgu  $L_1$ : 30 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 120 mm

Ø chwytu  $D_s$  h6: 25 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: LO.U0904..

śruby mocujące: 219868 2 (8IP; 1,2 Nm)

## Opis techniczny

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| Długość wysięgu $L_1$ | 30 mm |
| Ø ostrzy $D_c$        | 25 mm |
| Liczba ostrzy Z       | 4     |

|  |                                    |
|--|------------------------------------|
| pasująca wymienna płytko skrawająca                | LO.U0904..                         |
| Ø chwytu $D_s$ h6                                  | 25 mm                              |
| śruby mocujące                                     | 219868 2 (8IP; 1,2 Nm)             |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ | 8 mm                               |
| długość całkowita $L_{\text{ges}}$                 | 120 mm                             |
| Seria  | Wysokowydajne frezy kątowe styczne |
| wykonanie chwytu                                   | Trzpień walcowy                    |
| Kąt ustawienia $\kappa$                            | 90 stopni                          |
| Zastosowanie frezu                                 | frezowanie odsadzeń                |
| Podział ostrzy frezu                               | nierówne                           |
| chłodzenie wewnętrzne                              | tak                                |
| Wymiana narzędzi                                   | PowerCard                          |

## Akcesoria

|  |            |
|--|------------|
| Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP                   | 674252 8IP |
| Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m | 211750 1,2 |