



Wysokowydajne głowice frezarskie kątowe styczne 90° Power Tang z małą podziałką, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 63/9 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	215968 63/9
GTIN	4045197940063
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Maksymalna sztywność dzięki stycznie ustawionym płytkom skrawającym.

Duży posuw pozwala uzyskać dużą objętość wiórów skrawanych w jednostce czasu dzięki optymalnej sztywności płytek skrawających w kierunku działania siły skrawania.

wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr **674252, wielk. 8 IP**.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 8 mm

długość całkowita L_{ges} : 40 mm

Ø otworu uchwyty: 27 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: LO.U0904..

śruby mocujące: 219868 2 (8IP; 1,2 Nm)

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	9
Ø ostrzy D_c	63 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$	8 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	LO.U0904..
długość całkowita L_{ges}	40 mm
śruby mocujące	219868 2 (8IP; 1,2 Nm)
Ø otworu uchwytu	27 mm
Seria	Wysokowydajne frezy kątowe styczne
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP