



## Wysokowydajne głowice frezarskie kątowe styczne 90° Power Tang z małą podziałką, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 50/7 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	215968 50/7
GTIN	4045197940056
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

Maksymalna sztywność dzięki stycznie ustawionym płytkom skrawającym.

Duży posuw pozwala uzyskać dużą objętość wiórów skrawanych w jednostce czasu dzięki optymalnej sztywności płytek skrawających w kierunku działania siły skrawania.

#### wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr **674252, wielk. 8 IP**.

Kąt ustawienia  $\kappa$ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p\text{maks.}}$ : 8 mm

długość całkowita  $L_{\text{ges}}$ : 40 mm

Ø otworu uchwyty: 22 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: LO.U0904..

śruby mocujące: 219868 2 (8IP; 1,2 Nm)

### Opis techniczny

Ø ostrzy $D_c$	50 mm
Ø otworu uchwytu	22 mm
Liczba ostrzy Z	7
pasująca wymienna płytko skrawająca	LO.U0904..
długość całkowita $L_{ges}$	40 mm
śruby mocujące	219868 2 (8IP; 1,2 Nm)
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$	8 mm
Seria	Wysokowydajne frezy kątowe styczne
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia $\kappa$	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP