

Garant
Frez do narożników PickPocket, HB730, Ø D h10: 24,7 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	210050 24,7
GTIN	4045197941176
Klasa artykułu	21M

Opis
wskazówka:

Zalecane wartości orientacyjne dla $a_{p\text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$.

długość główki l: 32 mm

długość ostrzy L_2 : 19 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,11 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,15 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_2	19 mm
Ø ostrzy D	24,7 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
długość główki l	32 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu	19 mm
Wielkość uchwytu	24 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,5
Seria	GARANT Master Steel

Seria	TopCut
Gatunek	HB730
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Liczba ostrzy Z	3
Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu mm
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D mm
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	frezowania