

**Garant**
**Frez do narożników PickPocket, HB730, Ø D h10: 11,7 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	210050 11,7
GTIN	4045197941145
Klasa artykułu	21M

**Opis**
**wskazówka:**

Zalecane wartości orientacyjne dla  $a_{p\text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$ .

długość główki l: 16 mm

długość ostrzy  $L_2$ : 9 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,07 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,09 mm

**Opis techniczny**

długość główki l	16 mm
Ø ostrzy D	11,7 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
długość ostrzy $L_2$	9 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu	9 mm
Wielkość uchwytu	12 mm
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,32
Seria	GARANT Master Steel

Seria	TopCut
Gatunek	HB730
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Liczba ostrzy Z	3
Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu mm
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ mm
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	frezowania