

Garant**Frez do narożników PickPocket, HB730, Ø D h10: 15,7mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 210050 15,7 |
| GTIN | 4045197941152 |
| Klasa artykułu | 21M |

Opis**wskazówka:**Zalecane wartości orientacyjne dla $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$.**Opis techniczny**

| | |
|---|---------------------|
| długość główki l | 20 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Ø ostrzy D | 15,7 mm |
| długość ostrzy L_2 | 12 mm |
| Wielkość uchwytu | 16 mm |
| Zaokrąglenie naroży r_v | 0,32 |
| długość całkowita L | 37,3 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Seria | GARANT Master Steel |
| Seria | TopCut |
| Gatunek | HB730 |
| Materiał ostrza | VHM |

| | |
|--|---|
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| Podziałka ostrzy | nierówne |
| Kąt linii śrubowej | 38 stopni |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | $0,3 \times D$ przy obcinaniu mm |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ mm |
| Strategia skrawania | HPC |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| odpowiednie uchwyty | GARANT TopCut |
| Rodzaj produktu | frezowania |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 210 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 170 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 150 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 130 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 110 m/min | P |
| Stal < 55 HRC | nadaje się warunkowo | 50 m/min | H |
| Stal < 60 HRC | nadaje się warunkowo | 40 m/min | H |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 80 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 80 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 160 m/min | K |
| olej | nadaje się warunkowo | | |

| | |
|----------------------|----------------------|
| maksymalnie na mokro | nadaje się |
| minimalnie na mokro | nadaje się warunkowo |
| suchy | nadaje się warunkowo |
| przyłączy | nadaje się |