



Oprawki do głowic frezarskich walcowe, z kanałem na chłodziwo, SK 40 A = 300, ø trzpienia d1: 22 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	301139 22
GTIN	4045197942258
Klasa artykułu	31A

Opis

Wykonanie:

- chwyt stożkowy, czop mocujący i powierzchnie oporowe kołnierza - szlifowane
- z otworem Balluffchip
- powiększona powierzchnia oporowa kołnierza
- wersja z tłumieniemdrgań, oprawki z rdzeniem.

Wersja z amortyzacją, mocowanie na trzpień amortyzowany

Zalety:

O wiele mniejsza skłonność do wpadania w wibracje. Znaczne zwiększenie posuwu!

w dostawie::

Ze śrubą do mocowania frezu i wpustem zabierakowym.

Wyp. dodatkowe:

Sworzeń dociągający (AB) nr 308600-308806, klucz mocujący AB nr 308810-308830; klucz specjalny nr 309840.

wskazówka:

Inne wielkości na zamówienie!

norma: DIN 6357

Norma na uchwyt: DIN 69871

Norma na uchwyt: ISO 7388-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 6,3 przy 8000 min⁻¹

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 6 μm

Ø D₂: 48 mm

Długość trzpienia frezarskiego L₄: 19 mm

Opis techniczny

Długość trzpienia frezarskiego L ₄	19 mm
Ø trzpienia d ₁	22 mm
Ø D ₂	48 mm
uchwyt	SK 40 A = 300
norma	DIN 6357
Norma na uchwyt	DIN 69871
Norma na uchwyt	ISO 7388-1
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 6,3 przy 8000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 6 µm
Strategia skrawania	HPC
Drgania	amortyzowane