



## Oprawki do głowic frezarskich walcowe, z kanałem na chłodziwo, SK 50 A = 300, ø trzpienia d1: 22 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	301152 22
GTIN	4045197942401
Klasa artykułu	31A

### Opis

#### Wykonanie:

- chwyt stożkowy, czop mocujący i powierzchnie oporowe kołnierza - szlifowane
- z otworem Balluffchip
- powiększona powierzchnia oporowa kołnierza
- wersja z tłumieniem drgań, oprawki z rdzeniem.

#### Wersja z amortyzacją, mocowanie na trzpień amortyzowany

#### Zalety:

O wiele mniejsza skłonność do wpadania w wibracje. Znaczne zwiększenie posuwu!

#### w dostawie::

Ze śrubą do mocowania frezu i wpustem zabierakowym.

#### Wyp. dodatkowe:

Sworzeń dociągający (AB) nr 308600-308806, klucz mocujący AB nr 308810-308830; klucz specjalny nr 309840.

#### wskazówka:

Inne wielkości na zamówienie!

norma: DIN 6357

Norma na uchwyt: ISO 7388-1

Norma na uchwyt: DIN 69871

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 6,3 przy 8000 min<sup>-1</sup>

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 6 μm

Ø D<sub>2</sub>: 48 mm

Długość trzpienia frezarskiego L<sub>4</sub>: 19 mm

### Opis techniczny

Ø trzpienia d <sub>1</sub>	22 mm
Ø D <sub>2</sub>	48 mm
Długość trzpienia frezarskiego L <sub>4</sub>	19 mm
uchwyt	SK 50 A = 300
norma	DIN 6357
Norma na uchwyt	ISO 7388-1
Norma na uchwyt	DIN 69871
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 6,3 przy 8000 min <sup>-1</sup>
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 6 µm
Strategia skrawania	HPC
Drgania	amortyzowane