



Oprawki do głowic frezarskich z gwintem, SK 40, Gwint M × długość L1: M12X231



Dane zamówienia

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 301313 M12X231 |
| GTIN | 4045197942845 |
| Klasa artykułu | 31A |

Opis

Wykonanie:

Wersja z amortyzacją, mocowanie na trzpień amortyzowany

Zastosowanie:

Do mocowania głowic frezarskich z gwintem.

Wyp. dodatkowe:

Sworzeń dociągający (AB) nr 308600-308806, klucz mocujący AB nr 308810-308830.

Norma na uchwyt: DIN 69871

Norma na uchwyt: ISO 7388-1

Kształt: AD

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min⁻¹

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HSC

wymiar A długości wysięgu: 250 mm

Ø otworu D₁: 12,5 mm

Ø D₂: 21 mm

Ø zewn. D: 44 mm

Długość użyteczna L₁: 231 mm

L₂: 7,5 mm

Opis techniczny

| | |
|---------------------------|---------|
| Ø otworu D ₁ | 12,5 mm |
| L ₂ | 7,5 mm |
| wymiar A długości wysięgu | 250 mm |

| | |
|-------------------------------------------------|------------------------------------|
| Ø D ₂ | 21 mm |
| gwint M | M12×231 |
| Długość użyteczna L ₁ | 231 mm |
| Ø zewn. D | 44 mm |
| uchwyt | SK 40 |
| Norma na uchwyt | DIN 69871 |
| Norma na uchwyt | ISO 7388-1 |
| Kształt | AD |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 25000 min ⁻¹ |
| Dokładność ruchu obrotowego | ≤ 3 µm |
| Strategia skrawania | HSC |
| Drgania | amortyzowane |