



## Oprawki do głowic frezarskich z gwintem, SK 40, Gwint M × długość L1: M16X231



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	301313 M16X231
GTIN	4045197942852
Klasa artykułu	31A

### Opis

#### Wykonanie:

**Wersja z amortyzacją, mocowanie na trzpień amortyzowany**

#### Zastosowanie:

Do mocowania głowic frezarskich z gwintem.

#### Wyp. dodatkowe:

Sworzeń dociągający (AB) nr 308600-308806, klucz mocujący AB nr 308810-308830.

Norma na uchwyt: DIN 69871

Norma na uchwyt: ISO 7388-1

Kształt: AD

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min<sup>-1</sup>

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HSC

wymiar A długości wysięgu: 250 mm

Ø otworu D<sub>1</sub>: 17 mm

Ø D<sub>2</sub>: 29 mm

Ø zewn. D: 48 mm

Długość użyteczna L<sub>1</sub>: 231 mm

L<sub>2</sub>: 7,5 mm

### Opis techniczny

L <sub>2</sub>	7,5 mm
Ø otworu D <sub>1</sub>	17 mm
Ø zewn. D	48 mm

wymiar A długości wysięgu	250 mm
gwint M	M16×231
Ø D <sub>2</sub>	29 mm
Długość użyteczna L <sub>1</sub>	231 mm
uchwyt	SK 40
Norma na uchwyt	DIN 69871
Norma na uchwyt	ISO 7388-1
Kształt	AD
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup>
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HSC
Drgania	amortyzowane