

Garant**XDMT120516ZDSR, HB4030, Typ: ST1400**

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 212889 ST1400 |
| GTIN | 4045197943187 |
| Klasa artykułu | 21A |

Opis

wskazówka:Zalecane wartości dla $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p,max}$.Promień programowany przy $a_{p,max}$: 3 mmposuw f_z na ząb: 1,2 mm

grubość płytki S: 5.56 mm

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------------|----------------|
| posuw f_z na ząb | 1,2 mm |
| typ | ST400 |
| promień naroża | 1,6 mm |
| grubość płytki S | 5.56 mm |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | XDMT120516ZDSR |
| Gatunek | HB4030 |
| Materiał ostrza | HM |

| | |
|--|---------------------------------|
| zalecana głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ | 1,3 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ | 2 mm |
| Promień programowany przy $a_{p \text{ max}}$ | 3 mm |
| liczba wymian/ostrzy | 3 |
| Rodzaj produktu | płytko skrawająca do frezowania |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 1100 N/mm ² | nadają się | 240 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadają się | 220 m/min | P |
| maksymalnie na mokro | nadają się warunkowo | | |
| minimalnie na mokro | nadają się warunkowo | | |
| suchy | nadają się | | |
| przyłącze | nadają się | | |