

**Garant****XDMT090416ZDSR, HB4020, Typ: ST900**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	212860 ST900
GTIN	4045197943118
Klasa artykułu	21A

## Opis

**wskazówka:**Zalecane wartości dla  $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p,max}$ .Promień programowany przy  $a_{p,max}$ : 3 mmposuw  $f_z$  na ząb: 1,1 mm

grubość płytki S: 4.76 mm

## Opis techniczny

posuw $f_z$ na ząb	1,1 mm
typ	ST900
promień naroża	1,6 mm
grubość płytki S	4.76 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	XDMT090416ZDSR
Gatunek	HB4020
Materiał ostrza	HM

zalecana głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,5 mm
Promień programowany przy $a_{p \text{ max}}$	3 mm
liczba wymian/ostrzy	3
Rodzaj produktu	płytką skrawającą do frezowania

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	330 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	280 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	240 m/min	P
maksymalnie na mokro	nadają się warunkowo		
minimalnie na mokro	nadają się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		