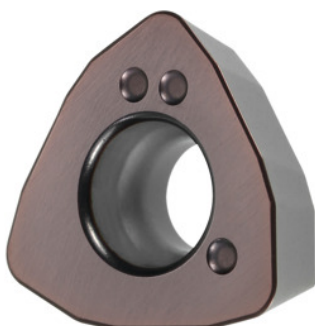


Garant**XDMW120516ZDSR, HB4715, Typ: HART****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212891 HART
GTIN	4045197943194
Klasa artykułu	21A

Opis**wskazówka:**Zalecane wartości dla $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p,max}$.Promień programowany przy $a_{p,max}$: 3 mmposuw f_z na ząb: 0,9 mm

grubość płytki S: 5.56 mm

Opis techniczny

posuw f_z na ząb	0,9 mm
typ	HART
promień naroża	1,6 mm
grubość płytki S	5.56 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	XDMW120516ZDSR
Gatunek	HB4715
Materiał ostrza	HM

zalecana głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	0,8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2 mm
Promień programowany przy $a_{p \text{ max}}$	3 mm
liczba wymian/ostrzy	3
Rodzaj produktu	płytko skrawająca do frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 50 HRC	nadają się	110 m/min	H
Stal < 55 HRC	nadają się	80 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadają się	50 m/min	H
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się warunkowo	200 m/min	K
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		