

Garant**XDMT090416ZDER, HB4430, Typ: TI****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212881 TI
GTIN	4045197943156
Klasa artykułu	21A

Opis**wskazówka:**Zalecane wartości dla $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p,max}$.Promień programowany przy $a_{p,max}$: 3 mmposuw f_z na ząb: 0,6 mm

grubość płytki S: 4.76 mm

Opis techniczny

typ	Ti
posuw f_z na ząb	0,6 mm
promień naroża	1,6 mm
grubość płytki S	4.76 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	XDMT090416ZDER
Gatunek	HB4430
Materiał ostrza	HM

zalecana głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	0,7 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,5 mm
Promień programowany przy $a_{p \text{ max}}$	3 mm
liczba wymian/ostrzy	3
Rodzaj produktu	płytko skrawająca do frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się warunkowo	180 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się warunkowo	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadają się	50 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadają się		