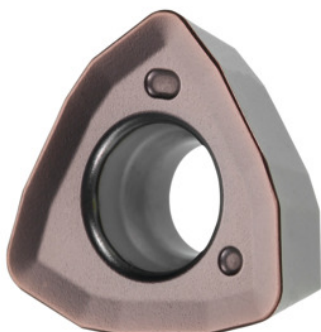


Garant**XDMT120516ZDSR, HB415, Typ: UNI****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212899 UNI
GTIN	4045197943224
Klasa artykułu	21A

Opis**wskazówka:**Zalecane wartości dla $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p \text{ maks.}}$ Promień programowany przy $a_{p \text{ maks.}}$: 3 mm

grubość płytki S: 5.56 mm

Opis techniczny

typ	UNI
promień naroża	1,6 mm
grubość płytki S	5.56 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	XDMT120516ZDSR
Gatunek	HB415
Materiał ostrza	HM
zalecana głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2 mm

Promień programowany przy $a_{p,max}$	3 mm
liczba wymian/ostrzy	3
Rodzaj produktu	płytko skrawająca do frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	280 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	260 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	220 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	200 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	180 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	150 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	130 m/min	M
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się warunkowo		
minimalnie na mokro	nadają się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		