



Oprawki do głowic frezarskich z gwintem, SK 40, gwint M × długość L1: M10X125



Dane zamówienia

Numer katalogowy	301309 M10X125
GTIN	4045197943934
Klasa artykułu	31A

Opis

Wykonanie:

kształt walcowy.

Zastosowanie:

Do mocowania głowic frezarskich z gwintem.

Wyp. dodatkowe:

Szwornie dociągające (AB) nr 308600–308806, klucz mocujący AB nr 308810–308830.

Norma na uchwyt: ISO 7388-1

Norma na uchwyt: DIN 69871

Kształt: ADB

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min⁻¹.

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HSC

wymiar A długości wysięgu: 144 mm

Ø otworu D₁ tolerancja IT6: 10,5 mm

Ø D₂: 18 mm

Ø zewn. D: 34 mm

Długość użyteczna L₁: 125 mm

L₂: 5 mm

Opis techniczny

L ₂	5 mm
----------------	------

Ø D ₂	18 mm
wymiar A długości wysięgu	144 mm
Ø otworu D ₁ tolerancja IT6	10,5 mm
Ø zewn. D	34 mm
gwint M	M10×125
Długość użyteczna L ₁	125 mm
uchwyt	SK 40
Norma na uchwyt	ISO 7388-1
Norma na uchwyt	DIN 69871
Kształt	ADB
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹ .
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HSC