

**Garant**
**Frez torusowy z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 5/0,5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206359 5/0,5
GTIN	4045197943255
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Tolerancja: promień ostrzy **RS<sub>1</sub> = ±0,01 mm**.

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527 i linia śrubowa 38°.

**Zalety:**

Frezy HPC z różnymi promieniami narożnymi do wszystkich zaokrągleń krawędzi.

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwyt: DIN 6535 HB z tolerancją h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 13 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 0,5 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 24 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 4,8 mm

długość całkowita L: 62 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	5 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	0,25 mm

Promień ostrza $R_1$	0,5 mm
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
długość ostrzy $L_c$	13 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
$\varnothing$ szyjki $D_1$	4,8 mm
Liczba zębów Z	4
długość całkowita L	62 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	24 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe