

**Garant**
**Frez torusowy z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/4,0 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206359 16/4,0
GTIN	4045197943552
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Tolerancja: promień ostrzy **RS<sub>1</sub> = ±0,01 mm**.

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527 i linia śrubowa 38°.

**Zaleta:**

Frezy HPC z różnymi promieniami narożnymi do wszystkich zaokrągleń krawędzi.

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwyt: DIN 6535 HB z tolerancją h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 36 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 4 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 58 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 15,5 mm

długość całkowita L: 108 mm

**Opis techniczny**

współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	2
Promień ostrza R <sub>1</sub>	4 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	58 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	36 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p, maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	0,8 mm

Ø szyjki $D_1$	15,5 mm
Ø ostrzy $D_c$	16 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Ø chwytu $D_s$	16 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Liczba zębów $Z$	4
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	36 mm
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
długość całkowita $L$	108 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe