

Garant**Frez torusowy z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/2,0mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206359 16/2,0 |
| GTIN | 4045197943545 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Tolerancja: promień ostrzy $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe. Frezy HPC z różnymi promieniami narożnymi do wszystkich zaokrągleń krawędzi.

Opis techniczny

| | |
|--|-----------------------------|
| Promień ostrza R_1 | 2 mm |
| długość całkowita L | 108 mm |
| Kąt linii śrubowej | 38 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB z tolerancją h6 |
| Liczba zębów Z | 4 |
| wysięg L_1 z szyjką | 58 mm |
| Ø ostrzy D_c | 16 mm |
| długość ostrzy L_c | 36 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Ø szyjki D_1 | 15,5 mm |
| Ø chwytu D_s | 16 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ² | 0,1 mm |
| Seria | Master Steel |

| | |
|--|---|
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | f8 |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówne |
| Podziałka ostrzy | nierówne |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,3xD przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Frez torusowy |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadają się | 260 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadają się | 240 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadają się | 190 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadają się | 180 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadają się warunkowo | 150 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadają się | 80 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadają się | 70 m/min | M |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadają się | 250 m/min | K |
| uniw. | nadają się | | |
| maksymalnie na mokro | nadają się | | |

| | |
|---------------------|----------------------|
| minimalnie na mokro | nadają się warunkowo |
| suchy | nadają się |
| przyłącze | nadają się |