



## Oprawki do głowic frezarskich z otworami doprowadz. chłodziwo, kształt ADB, BT 30 krótkie, $\varnothing$ trzpienia d1: 16 mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 303010 16     |
| GTIN             | 4045197944863 |
| Klasa artykułu   | 31A           |

### Opis

#### Wykonanie:

Chwyt stożkowy, czop mocujący i pow. oporowa kołnierza - szlifowane.

Wszystkie chwyt przetoczony po utwardzeniu (spokojna praca). Klasa wyważenia G2,5 / 25 000 obr./min. Kształt ADB.

Z 4 kanałkami doprowadzającymi chłodziwo.

- **kształt walcowy**
- **z otworem Balluffchip**
- **zwiększona powierzchnia przylegania kołnierza**
- **wykonanie z amortyzacją drgań, uchwyt z rdzeniem tłumiącym drgania.**

#### Zalety:

O wiele mniejsza skłonność do wpadania w wibracje. Znaczne zwiększenie posuwu!

#### w dostawie::

Śruba mocująca frezy.

#### Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające (AB) nr 308760–308806. Odpowiedni klucz specjalny nr 309840.

#### wskazówka:

Inne wielkości na zamówienie!

norma: DIN 6357

Norma na uchwyt: JIS B6339

Norma na uchwyt: ISO 7388-2

Kształt: ADB

Otwór kanałka chłodzącego: niezamykane

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min<sup>-1</sup>

wymiar A długości wysięgu: 35 mm

Ø zewn. D: 38 mm  
zamienne śruby mocujące frezy nr 309860: 16  
odpowiedni klucz specjalny 309840: 16

## Opis techniczny

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| zamienne śruby mocujące frezy nr 309860         | 16                                 |
| odpowiedni klucz specjalny 309840               | 16                                 |
| Ø zewn. D                                       | 38 mm                              |
| wymiar A długości wysięgu                       | 35 mm                              |
| Ø trzpienia d <sub>1</sub>                      | 16 mm                              |
| uchwyt  | BT 30 krótkie                      |
| norma   | DIN 6357                           |
| Norma na uchwyt                                 | JIS B6339                          |
| Norma na uchwyt                                 | ISO 7388-2                         |
| Kształt   | ADB                                |
| Otwór kanałika chłodzącego                      | niezamykane                        |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup> |
| Dokładność ruchu obrotowego                     | ≤ 5 µm                             |
| Strategia skrawania                             | HPC                                |