

**Garant****Wiertła krótkie HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 5,6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	113230 5,6
GTIN	4045197005595
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

Szczególnie trwałe i stabilne dzięki pogrubionemu rdzeniowi. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy.

**Zaleta:**

**Zwłaszcza do nawierceń o małej głębokości (ok. 2-4xD)** na obrabiarkach NC i automatach.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5x Ø nominalna.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 1897

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L<sub>2</sub>: 19,6 mm

Długość rowków wiórowych L<sub>c</sub>: 28 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 5,6 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/obr,

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/obr,
Ø nom. D <sub>c</sub>	5,6 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	28 mm

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h8
$\varnothing$ chwytu $D_s$	5,6 mm
długość całkowita L	66 mm
norma	DIN 1897
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	19,6 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
typ	N
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte