



Mocowanie głowicy pomiarowej High-Performance z tłumieniem drgań, walcowy, z kanałem na chłodziwo, HSK-A 100 A = 200, \varnothing trzpienia d1: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	306697 16
GTIN	4045197945891
Klasa artykułu	31H

Opis

Wykonanie:

- Uchwyt kulowy, korek mocujący i powierzchnia przylegania pasa szlifowane.
- Z otworem Balluffchip.
- Powiększona powierzchnia przylegania pasa.

Zalety:

Specjalny rdzeń SM przeznaczony do uchwytów umożliwia optymalne wyniki skrawania przy dłuższych występach.

- oszczędność czasu dzięki maksymalnym parametrom skrawania
- spokojna praca i tym samym perfekcyjne powierzchnie
- oszczędność kosztów dzięki dłuższej żywotności narzędzi
- ochrona wrzeciona maszyny przez wibracjami.

w dostawie::

Ze śrubą do mocowania frezu i wpustem zabierakowym.

Wyp. dodatkowe:

Klucz specjalny nr 309840; rura chłodziwa nr 309880.

wskazówka:

Jakość wyważenia G 6,3 zależnie od maksymalnej roboczej prędkości obrotowej.

norma: DIN 6357

Norma na uchwyt: DIN 69882-3

Norma na uchwyt: DIN 69893

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Kształt: A

Dokładność ruchu obrotowego: $\leq 5 \mu\text{m}$

\varnothing zewn. D: 38 mm

Długość trzpienia frezarskiego L₄: 17 mm

maks. prędkość obrotowa $n_{\text{maks.}}$: 8000 min⁻¹

Opis techniczny

Ø zewn. D	38 mm
Długość trzpienia frezarskiego L ₄	17 mm
Ø trzpienia d ₁	16 mm
maks. prędkość obrotowa $n_{\text{maks.}}$	8000 min ⁻¹
uchwyt	HSK-A 100 A = 200
norma	DIN 6357
Norma na uchwyt	DIN 69882-3
Norma na uchwyt	DIN 69893
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Kształt	A
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 5 µm
Strategia skrawania	HPC
Drgania	amortyzowane