



Mocowanie głowicy pomiarowej High-Performance z tłumieniem drgań, walcowy, z kanałem na chłodziwo, HSK-A 100 A = 300, Ø trzpienia d1: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	306698 16
GTIN	4045197946027
Klasa artykułu	31H

Opis

Wykonanie:

- **Uchwyt kulowy, korek mocujący i powierzchnia przylegania pasa szlifowane.**
- **Z otworem Balluffchip.**
- **Powiększona powierzchnia przylegania pasa.**

Zalety:

Specjalny rdzeń SM przeznaczony do uchwytów umożliwia optymalne wyniki skrawania przy dłuższych występach.

- **oszczędność czasu dzięki maksymalnym parametrom skrawania**
- **spokojna praca i tym samym perfekcyjne powierzchnie**
- **oszczędność kosztów dzięki dłuższej żywotności narzędzi**
- **ochrona wrzeciona maszyny przez wibracjami.**

w dostawie::

Ze śrubą do mocowania frezu i wpustem zabierakowym.

Wyp. dodatkowe:

Klucz specjalny nr 309840; rura chłodziwa nr 309880.

wskazówka:

Jakość wyważenia G 6,3 zależnie od maksymalnej roboczej prędkości obrotowej.

norma: DIN 6357

Norma na uchwyt: DIN 69882-3

Norma na uchwyt: DIN 69893

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Kształt: A

Dokładność ruchu obrotowego: $\leq 5 \mu\text{m}$

Ø zewn. D: 38 mm

Długość trzpienia frezarskiego L₄: 17 mm

maks. prędkość obrotowa $n_{\text{maks.}}$: 5800 min⁻¹

Opis techniczny

Ø zewn. D	38 mm
Ø trzpienia d_1	16 mm
Długość trzpienia frezarskiego L_4	17 mm
maks. prędkość obrotowa $n_{\text{maks.}}$	5800 min ⁻¹
uchwyt	HSK-A 100 A = 300
norma	DIN 6357
Norma na uchwyt	DIN 69882-3
Norma na uchwyt	DIN 69893
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Kształt	A
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 5 µm
Strategia skrawania	HPC
Drgania	amortyzowane