



## Oprawki do głowicy pomiarowej High-Performance z tłumieniem drgań, walcowe, z kanałem na chłodziwo, SK 50 A = 300, Ø trzpienia d1: 27 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	301104 27
GTIN	4045197946249
Klasa artykułu	31H

### Opis

#### Wykonanie:

- **chwyt stożkowy, czop mocujący i powierzchnie oporowe kołnierza - szlifowane**
- **z otworem Balluffchip**
- **powiększona powierzchnia oporowa kołnierza**
- **wersja z tłumieniem drgań, oprawki z rdzeniem.**

#### Zaleta:

Specjalny rdzeń SM przeznaczony do uchwytów umożliwia optymalne wyniki skrawania przy dłuższych występach.

- **oszczędność czasu dzięki maksymalnym parametrom skrawania**
- **spokojna praca i tym samym perfekcyjne powierzchnie**
- **oszczędność kosztów dzięki dłuższej żywotności narzędzi**
- **ochrona wrzeciona maszyny przez wibracjami.**

#### w dostawie::

Ze śrubą do mocowania frezu i wpustem zabierakowym.

#### Wyp. dodatkowe:

Sworzeń dociągający (AB) nr 308600-308806, klucz mocujący AB nr 308810-308830; klucz specjalny nr 309840.

#### wskazówka:

Jakość wyważenia G 6,3 zależnie od maksymalnej roboczej prędkości obrotowej.

norma: DIN 6357

Norma na uchwyt: DIN 69871

Norma na uchwyt: ISO 7388-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 6,3 przy 8000 min<sup>-1</sup>

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 5 µm

Ø zewn. D: 58 mm

Długość trzpienia frezarskiego  $L_4$ : 21 mm  
maks. prędkość obrotowa  $n_{\text{maks.}}$ : 5000  $\text{min}^{-1}$

## Opis techniczny

maks. prędkość obrotowa $n_{\text{maks.}}$	5000 $\text{min}^{-1}$
Długość trzpienia frezarskiego $L_4$	21 mm
$\varnothing$ trzpienia $d_1$	27 mm
$\varnothing$ zewn. D	58 mm
uchwyt	SK 50 A = 300
norma	DIN 6357
Norma na uchwyt	DIN 69871
Norma na uchwyt	ISO 7388-1
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 6,3 przy 8000 $\text{min}^{-1}$
Dokładność ruchu obrotowego	$\leq 5 \mu\text{m}$
Strategia skrawania	HPC
Drgania	amortyzowane