

Garant**Stałe kły centrujące VHM 60°, maks. Ø / chwyt MK: 40/3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	323200 40/3
GTIN	4045197947680
Klasa artykułu	31Z

Opis**Wykonanie:**

- **Bardzo precyzyjny wierzchołek VHM. Konstrukcja z użyciem HM i połączenie kształtowe zapewniają optymalną sztywność i zabezpieczenie przed złamaniem ,dlatego nie są potrzebne żadne dodatkowe urządzenia zabezpieczające.**
- **Kąt wierzchołkowy 60 °.**
- **Wysoka jakość powierzchni chwytu zapewnia optymalne osadzenie.**
- **Całe narzędzie hartowane i szlifowane.**
- **Wierzchołek z węglików spiekanych do zastosowań, w których występuje duże ścieranie.**

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzania wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Do szlifowania precyzyjnych części.

Wyp. dodatkowe:

Nakrętka wypychająca nr 323230.

wskazówka:

Nakrętki wypychające zamawiać oddzielnie. Wymiary geometryczne według DIN 806 E.

Opis techniczny

długość bijaka L	44 mm
------------------	-------

Karta danych

Ø zewn. D	40 mm
maksymalne bicie	0,001 mm
Ø d	25 mm
stożek Morse'a	3
Rodzaj produktu	kieł centrujący