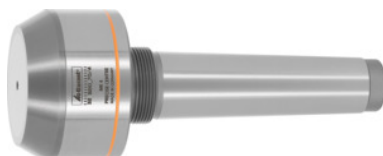




## Stałe kły centrujące VHM 60° z gwintem wyciskowym, maks. Ø / chwyt MK: 70/3



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	323210 70/3
GTIN	4045197947857
Klasa artykułu	31Z

### Opis

#### Wykonanie:

- **Bardzo precyzyjny wierzchołek VHM. Konstrukcja z użyciem HM i połączenie kształtowe zapewniają optymalną sztywność i zabezpieczenie przed złamaniem, dlatego nie są potrzebne żadne dodatkowe urządzenia zabezpieczające.**
- **Kąt wierzchołkowy 60 °.**
- **Wysoka jakość powierzchni chwytu zapewnia optymalne osadzenie.**
- **Całe narzędzie hartowane i szlifowane.**
- **Wierzchołek z węglików spiekanych do zastosowań, w których występuje duże ścieranie.**

#### Zastosowanie:

Do szlifowania precyzyjnych części.

#### Wyp. dodatkowe:

Nakrętka wypychająca nr 323230.

#### wskazówka:

Nakrętki wypychające zamawiać oddzielnie. Wymiary geometryczne według DIN 806 E.

długość bijaka L: 57 mm

Ø zewn. D: 70 mm

Ø d: 55 mm

maksymalne bicie: 0,008 mm

gwint M: M27×1,5

### Opis techniczny

maksymalne bicie	0,008 mm
------------------	----------

stożek Morse'a	3
długość bijaka L	57 mm
Ø zewn. D	70 mm
gwint M	M27×1,5
Ø d	55 mm