



## Stałe kły centrujące VHM 60° z gwintem wyciskowym, maks. Ø / chwyt MK: 50/3



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	323210 50/3
GTIN	4045197947833
Klasa artykułu	31Z

### Opis

#### Wykonanie:

- **Bardzo precyzyjny wierzchołek VHM. Konstrukcja z użyciem HM i połączenie kształtowe zapewniają optymalną sztywność i zabezpieczenie przed złamaniem ,dlatego nie są potrzebne żadne dodatkowe urządzenia zabezpieczające.**
- **Kąt wierzchołkowy 60 °.**
- **Wysoka jakość powierzchni chwytu zapewnia optymalne osadzenie.**
- **Całe narzędzie hartowane i szlifowane.**
- **Wierzchołek z węglików spiekanych do zastosowań, w których występuje duże ścieranie.**

#### Zastosowanie:

Do szlifowania precyzyjnych części.

#### Wyp. dodatkowe:

Nakrętka wypychająca nr 323230.

#### wskazówka:

Nakrętki wypychające zamawiać oddzielnie. Wymiary geometryczne według DIN 806 E.

długość bijaka L: 57 mm

Ø zewn. D: 50 mm

Ø d: 35 mm

maksymalne bicie: 0,008 mm

gwint M: M27×1,5

### Opis techniczny

Ø zewn. D	50 mm
Ø d	35 mm

gwint M	M27×1,5
długość bijaka L	57 mm
maksymalne bicie	0,008 mm
stożek Morse'a	3