



## Stałe kły centrujące VHM 60° z gwintem wyciskowym, maks. Ø / chwyt MK: 60/3



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 323210 60/3   |
| GTIN             | 4045197947840 |
| Klasa artykułu   | 31Z           |

### Opis

#### Wykonanie:

- **Bardzo precyzyjny wierzchołek VHM. Konstrukcja z użyciem HM i połączenie kształtowe zapewniają optymalną sztywność i zabezpieczenie przed złamaniem ,dlatego nie są potrzebne żadne dodatkowe urządzenia zabezpieczające.**
- **Kąt wierzchołkowy 60 °.**
- **Wysoka jakość powierzchni chwytu zapewnia optymalne osadzenie.**
- **Całe narzędzie hartowane i szlifowane.**
- **Wierzchołek z węglików spiekanych do zastosowań, w których występuje duże ścieranie.**

#### Zastosowanie:

Do szlifowania precyzyjnych części.

#### Wyp. dodatkowe:

Nakrętka wypychająca nr 323230.

#### wskazówka:

Nakrętki wypychające zamawiać oddzielnie. Wymiary geometryczne według DIN 806 E.

długość bijaka L: 57 mm

Ø zewn. D: 60 mm

Ø d: 45 mm

maksymalne bicie: 0,008 mm

gwint M: M27×1,5

### Opis techniczny

|                  |       |
|------------------|-------|
| stożek Morse'a   | 3     |
| długość bijaka L | 57 mm |

|                  |          |
|------------------|----------|
| maksymalne bicie | 0,008 mm |
| Ø d              | 45 mm    |
| gwint M          | M27×1,5  |
| Ø zewn. D        | 60 mm    |