

Garant
Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 10 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202815 10
GTIN	4045197947765
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Z **powłoką o dużej odporności na ścieranie**, do uniwersalnego zastosowania.

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 40 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,08 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,06 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HB z h6
Liczba zębów Z	4
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
długość ostrzy L_c	40 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
kształt chwytu	HB
długość całkowita L	100 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	40 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,08 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
Kąt linii śrubowej	35 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe