

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 18mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202825 18
GTIN	4045197948212
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Z **powłoką o dużej odporności na ścieranie**, do uniwersalnego zastosowania.

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	35 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z h6
Liczba zębów Z	4
kształt chwytu	HB
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość ostrzy L _c	72 mm
Ø chwytu D _s	18 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,18 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,1 mm
długość całkowita L	150 mm
Ø ostrzy D _c	18 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	210 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	75 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	25 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	70 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

