

**DNMG 150412, Gatunek: HB7020****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 250869 HB7020 |
| GTIN | 4045197949219 |
| Klasa artykułu | 21G |

Opis

DNMG 150412 HB7020 Gatunek: HB7020

Łamacz wiórów: SG

głębokość skrawania a_p : 1,5 - 6 mmposuw f : 0,25 - 0,6 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 100 - 300 m/min**Opis techniczny**

| | |
|--|-----------------|
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$ | 0,8 mm |
| Zastosowanie główne | P |
| prędkość skrawania v_c zastosowanie główne | 100 - 300 m/min |
| promień naroża | 1,2 mm |
| Materiał ostrza | HM |
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ | 3,75 mm |
| Warunki skrawania | lekko nieciągłe |

| | |
|---|-----------------------------|
| Łamacz wiórów | SG |
| liczba wymian | 4 |
| głębokość skrawania a_p | 1,5 - 6 mm |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | 001 |
| Gatunek | HB7020 |
| posuw f | 0,25 - 0,6 mm/obr, |
| Seria | Oprawki zaciskowe QuickTurn |
| Seria | Oprawki eco-QT/eco |
| Seria | Noże |
| Seria | Wytaczaki |
| Seria | Głowice skrawające |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | DNMG 150412 |
| Przyporządkowanie płytek skrawających | wersja neutralna, |