

Garant**Wiertła krótkie HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 5,7mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 113230 5,7 |
| GTIN | 4045197005601 |
| Klasa artykułu | 11B |

Opis**Wykonanie:**

Szczególnie trwałe i stabilne dzięki pogrubionemu rdzeniowi. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy.

Zaleta:

Zwłaszcza do nawierceń o małej głębokości (ok. 2-4xD) na obrabiarkach NC i automatach.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Opis techniczny

| | |
|--|---------------|
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,05 mm/obr, |
| Ø nom. D _c | 5,7 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Długość rowków wiórowych L _c | 28 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h8 |
| Ø chwytu D _s | 5,7 mm |
| długość całkowita L | 66 mm |
| norma | DIN 1897 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 19,5 mm |
| kąt wierzchołkowy | 130 stopni |
| chwyt | chwyt walcowy |

| | |
|-----------------------|---------------|
| powłoka | TiN |
| Materiał ostrza | HSS E |
| typ | N |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 50 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 37 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 31 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 12 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 10 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 15 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 6 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 31 m/min | K |
| CuZn | nadaje się warunkowo | 100 m/min | N |
| uniw. | nadaje się | | |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |