

Garant**Wiertła krótkie HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 5,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	113230 5,8
GTIN	4045197005618
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

Szczególnie trwałe i stabilne dzięki pogrubionemu rdzeniowi. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy.

Zaleta:

Zwłaszcza do nawierceń o małej głębokości (ok. 2-4xD) na obrabiarkach NC i automatach.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,05 mm/obr,
Ø nom. D _c	5,8 mm
Długość rowków wiórowych L _c	28 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D _s	5,8 mm
długość całkowita L	66 mm
norma	DIN 1897
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	19,3 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	chwyt walcowy

powłoka	TiN
Materiał ostrza	HSS E
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	31 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	31 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		