



Głowice frezarskie do płaszczyzn 45° Softcut®, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 160/12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213555 160/12
GTIN	4045197953681
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Duża liczba ostrzy zapewnia najwyższą wydajność; dodatkowo ustawienie to łagodne skrawanie i mały pobór mocy. Bardzo spokojna praca dzięki indywidualnej geometrii narzędzia. Do uchwytów wg DIN 2079 z 4 dodatkowymi otworami mocującymi i bez chłodzenia wewnętrznego.

wskazówka:

Stosować wkrętki dynamometryczne GARANT TQ nr **211750 3,0** z grotem nr **674252 15IP**.

Kąt ustawienia κ : 45 stopni

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna \varnothing zewn. $D_{maks.}$: 172,3 mm

długość całkowita $L_{ges.}$: 63 mm

\varnothing otworu uchwytu: 40 mm

pasująca wymienna płytko skrawająca: SE.T1305

pasująca wymienna płytko skrawająca: XEEW1305

śruby mocujące: 219833 (15IP; 3,0 Nm)

Opis techniczny

śruby mocujące	219833 (15IP; 3,0 Nm)
Ø ostrzy D_c	160 mm
maksymalna Ø zewn. $D_{maks.}$	172,3 mm
długość całkowita L_{ges}	63 mm
Liczba ostrzy Z	12
Ø otworu uchwytu	40 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	SE.T1305
pasująca wymienna płytko skrawająca	XEEW1305
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	45 stopni
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,0 N·m	211750 3,0