



Głowice frezarskie do płaszczyzn 45° Softcut®, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 200/14 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213555 200/14
GTIN	4045197953698
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Duża liczba ostrzy zapewnia najwyższą wydajność; dodatkowo ustawienie to łagodne skrawanie i mały pobór mocy. Bardzo spokojna praca dzięki indywidualnej geometrii narzędzia. Do uchwytów wg DIN 2079 z 4 dodatkowymi otworami mocującymi i bez chłodzenia wewnętrznego.

wskazówka:

Stosować wkrętki dynamometryczne GARANT TQ nr **211750 3,0** z grotem nr **674252 15IP**.

Kąt ustawienia κ : 45 stopni

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna Ø zewn. $D_{maks.}$: 212,3 mm

długość całkowita $L_{ges.}$: 63 mm

Ø otworu uchwytu: 60 mm

pasująca wymienna płytko skrawająca: SE.T1305

pasująca wymienna płytko skrawająca: XEEW1305

śruby mocujące: 219833 (15IP; 3,0 Nm)

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	63 mm
Ø otworu uchwytu	60 mm
Ø ostrzy D_c	200 mm
Liczba ostrzy Z	14
maksymalna Ø zewn. $D_{maks.}$	212,3 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	SE.T1305
pasująca wymienna płytko skrawająca	XEEW1305
śruby mocujące	219833 (15IP; 3,0 Nm)
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	45 stopni
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,0 N·m	211750 3,0