



Głowice frezarskie do płaszczyzn 45° Softcut®, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 125/10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213555 125/10
GTIN	4045197953667
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Duża liczba ostrzy zapewnia najwyższą wydajność; dodatkowo ustawienie to łagodne skrawanie i mały pobór mocy. Bardzo spokojna praca dzięki indywidualnej geometrii narzędzia.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **211750 3,0** z grotem nr **674252 15IP**.

Kąt ustawienia κ : 45 stopni

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna \varnothing zewn. $D_{maks.}$: 137,3 mm

długość całkowita $L_{ges.}$: 63 mm

\varnothing otworu uchwyty: 40 mm

pasująca wymienna płytko skrawająca: XEEW1305

pasująca wymienna płytko skrawająca: SE.T1305

śruby mocujące: 219833 (15IP; 3,0 Nm)

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	63 mm
śruby mocujące	219833 (15IP; 3,0 Nm)
maksymalna \varnothing zewn. $D_{maks.}$	137,3 mm
\varnothing ostrzy D_c	125 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XEEW1305
pasująca wymienna płytko skrawająca	SE.T1305
\varnothing otworu uchwytu	40 mm
Liczba ostrzy Z	10
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	45 stopni
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,0 N·m	211750 3,0
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP