



Głowice frezarskie do płaszczyzn 45° Softcut®, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 250/16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213555 250/16
GTIN	4045197953704
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Duża liczba ostrzy zapewnia najwyższą wydajność; dodatkowo ustawienie to łagodne skrawanie i mały pobór mocy. Bardzo spokojna praca dzięki indywidualnej geometrii narzędzia. Do uchwytów wg DIN 2079 z 4 dodatkowymi otworami mocującymi i bez chłodzenia wewnętrznego.

wskazówka:

Stosować wkrętki dynamometryczne GARANT TQ nr **211750 3,0** z grotem nr **674252 15IP**.

Kąt ustawienia κ : 45 stopni

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna \varnothing zewn. $D_{\text{maks.}}$: 262,3 mm

długość całkowita L_{ges} : 63 mm

\varnothing otworu uchwytu: 60 mm

pasująca wymienna płytko skrawająca: XEEW1305

pasująca wymienna płytko skrawająca: SE.T1305

śruby mocujące: 219833 (15IP; 3,0 Nm)

Opis techniczny

Ø otworu uchwyty	60 mm
śruby mocujące	219833 (15IP; 3,0 Nm)
pasująca wymienna płytko skrawająca	XEEW1305
pasująca wymienna płytko skrawająca	SE.T1305
długość całkowita L_{ges}	63 mm
Liczba ostrzy Z	16
Ø ostrzy D_c	250 mm
maksymalna Ø zewn. $D_{maks.}$	262,3 mm
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	45 stopni
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,0 N·m	211750 3,0
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP