



## Głowice frezarskie do płaszczyzn 45° Softcut®, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 125/12 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	213555 125/12
GTIN	4045197953674
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

Duża liczba ostrzy zapewnia najwyższą wydajność; dodatkowo ustawienie to łagodne skrawanie i mały pobór mocy. Bardzo spokojna praca dzięki indywidualnej geometrii narzędzia.

#### wskazówka:

Stosować wkrętki dynamometryczne GARANT TQ nr **211750 3,0** z grotem nr **674252 15IP**.

Kąt ustawienia  $\kappa$ : 45 stopni

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna  $\varnothing$  zewn.  $D_{maks.}$ : 137,3 mm

długość całkowita  $L_{ges.}$ : 63 mm

$\varnothing$  otworu uchwyty: 40 mm

pasująca wymienna płytko skrawająca: SE.T1305

pasująca wymienna płytko skrawająca: XEEW1305

śruby mocujące: 219833 (15IP; 3,0 Nm)

### Opis techniczny

Ø otworu uchwyty	40 mm
pasująca wymienna płytką skrawająca	SE.T1305
pasująca wymienna płytką skrawająca	XEEW1305
Ø ostrzy $D_c$	125 mm
długość całkowita $L_{ges}$	63 mm
maksymalna Ø zewn. $D_{maks.}$	137,3 mm
Liczba ostrzy Z	12
śruby mocujące	219833 (15IP; 3,0 Nm)
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia $\kappa$	45 stopni
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,0 N·m	211750 3,0
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP