

Garant

Frezy z VHM z wieloma łamaczami wiórów TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203092 16
GTIN	4045197953896
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Uniwersalne frezy wysokowydajne **przewidziane zwłaszcza do pracy w obszarze TPC**. Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu subtratów o ultradrobnyim ziarnie. **Podział warstwy skrawanej do kontrolowanego łamania wióra.**

wskazówka:

h_{maks} : wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.} = 0,07 \times D$ do obróbki TPC.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 48 mm

wysięg L_1 z szyjką: 55 mm

Ø szyjki D_1 : 15,8 mm

długość całkowita L: 108 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	5
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
maksymalna głębokość skrawania $a_{p maks.}$ przy obcinaniu	48 mm

Kąt linii śrubowej	40 stopni
długość ostrzy L_c	48 mm
\varnothing chwytu D_s	16 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,32 mm
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ do frezów TPC w Toolbox 44 HRC	0,078 mm
długość całkowita L	108 mm
wysięg L_1 z szyjką	55 mm
chwyt	DIN 6535 HB z h6
współczynnik korekcyjny f_z	2
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
\varnothing szyjki D_1	15,8 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	30,68 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,07×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

