

Garant**Frezy z VHM z wieloma łamaczami wiórów TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203092 12
GTIN	4045197953872
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Uniwersalne frezy wysokowydajne **przewidziane zwłaszcza do pracy w obszarze TPC**. Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu subtratów o ultradrobnyim ziarnie. **Podział warstwy skrawanej do kontrolowanego łamania wióra.**

wskazówka:

h_{maks} : wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.} = 0,07 \times D$ do obróbki TPC.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 36 mm

wysięg L_1 z szyjką: 45 mm

Ø szyjki D_1 : 11,8 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	93 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,24 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	36 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Liczba zębów Z	5
\varnothing ostrzy D_c	12 mm
chwyt	DIN 6535 HB z h6
\varnothing szyjki D_1	11,8 mm
współczynnik korekcyjny f_z	2
wysięg L_1 z szyjką	45 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Średnia grubość wiórów $h_{\text{maks.}}$ do frezów TPC w Toolbox 44 HRC	0,06 mm
długość ostrzy L_c	36 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	30,68 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,07×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

