

Garant**Frezy VHM z podziałem wióra TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203079 16
GTIN	4045197953858
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajny frez do obróbki materiałów o twardości do 60 HRC, **zwłaszcza do zastosowania w obszarze TPC.**

Wzmocniony rdzeń. Specjalne zaszlifowanie promieni zaokrągleń ostrzy zbliżone do powierzchni torusa.

Łamacze wiórów zapewniające kontrolowane łamanie wiórów.

wskazówka:

$h_{maks.}$: wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.} = 0,05 \times D$ do obróbki TPC.

Produkt następczy dla nr. 203077.

Opis techniczny

długość całkowita L	108 mm
Ø szyjki D_1	15,8 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Ø chwytu D_s	16 mm
wysięg L_1 z szyjką	55 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
długość ostrzy L_c	48 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Kąt linii śrubowej	45 stopni

Karta danych

Liczba zębów Z	5
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ do frezów TPC w stali < 60 HRC	0,049 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
chwyt	DIN 6535 HB z h6
Zaokrąglenie naroży r_v	0,3 mm
Liczba łamaczy wiórów	1
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	H
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 50 HRC	nadaje się	140 m/min	H
Stal < 55 HRC	nadaje się	125 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	110 m/min	H
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		