

Garant

Frezy z VHM z wieloma łamaczami wiórów TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203092 14
GTIN	4045197953889
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Uniwersalne frezy wysokowydajne **przewidziane zwłaszcza do pracy w obszarze TPC**. Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu subtratów o ultradrobny ziarnie. **Podział warstwy skrawanej do kontrolowanego łamania wióra.**

wskazówka:

h_{maks} : wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.} = 0,07 \times D$ do obróbki TPC.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 42 mm

wysięg L_1 z szyjką: 50 mm

Ø szyjki D_1 : 13,8 mm

długość całkowita L: 99 mm

Ø chwytu D_s : 14 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	99 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,28 mm
współczynnik korekcyjny f_z	2

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	42 mm
Ø szyjki D_1	13,8 mm
wysięg L_1 z szyjką	50 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ do frezów TPC w Toolbox 44 HRC	0,069 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Ø ostrzy D_c	14 mm
długość ostrzy L_c	42 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Liczba zębów Z	5
chwyt	DIN 6535 HB z h6
Ø chwytu D_s	14 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalny kąt łuku skrawania	30,68 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,07×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pieścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

