

Garant
Frezy z VHM z wieloma łamaczami wiórów TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	203094 12
GTIN	4045197954022
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Uniwersalne frezy wysokowydajne **przewidziane zwłaszcza do pracy w obszarze TPC.** Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu subtratów o ultradrobnyim ziarnie. **Podział warstwy skrawanej do kontrolowanego łamania wióra.**

wskazówka:

$a_{e\text{ maks.}} = 0,03 \times D$ do obróbki TPC.

$h_{\text{ maks.}}$: wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 60 mm

długość całkowita L: 112 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,24 mm

Średnia grubość wiórów $h_{\text{ maks.}}$ do frezów TPC w Toolbox 44 HRC: 0,044 mm

Opis techniczny

Średnia grubość wiórów $h_{\text{ maks.}}$ do frezów TPC w Toolbox 44 HRC	0,044 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu	60 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,24 mm
Ø ostrzy D _c	12 mm
długość całkowita L	112 mm
długość ostrzy L _c	60 mm
Liczba zębów Z	5
Ø chwytu D _s	12 mm
chwyt	DIN 6535 HB z h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
współczynnik korekcyjny f _z	2
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalny kąt łuku skrawania	19,95 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,03×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

