

**Garant****Frezy z VHM z wieloma łamaczami wiórów TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203093 10
GTIN	4045197953957
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Uniwersalne frezy wysokowydajne **przewidziane zwłaszcza do pracy w obszarze TPC.** Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu subtratów o ultradrobnyim ziarnie. **Podział warstwy skrawanej do kontrolowanego łamania wióra.**

**wskazówka:**

$a_{e\text{maks.}} = 0,05 \times D$  do obróbki TPC.

$h_{\text{maks.}}$ : wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 40 mm

długość całkowita L: 89 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

Średnia grubość wiórów  $h_{\text{maks.}}$  do frezów TPC w Toolbox 44 HRC: 0,046 mm

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	40 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Kąt linii śrubowej	40 stopni

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	40 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
długość całkowita L	89 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Średnia grubość wiórów $h_{maks}$ do frezów TPC w Toolbox 44 HRC	0,046 mm
chwyt	DIN 6535 HB z h6
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	10 mm
Liczba zębów Z	5
maksymalny kąt łuku skrawania	25,84 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

