

Garant
Frezy z VHM z wieloma łamaczami wiórów TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	203094 20
GTIN	4045197954046
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Uniwersalne frezy wysokowydajne **przewidziane zwłaszcza do pracy w obszarze TPC.** Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie. **Podział warstwy skrawanej do kontrolowanego łamania wióra.**

wskazówka:

$a_{e\text{ maks.}} = 0,03 \times D$ do obróbki TPC.

$h_{\text{ maks.}}$: wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 100 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,4 mm

Średnia grubość wiórów $h_{\text{ maks.}}$ do frezów TPC w Toolbox 44 HRC: 0,07 mm

Opis techniczny

współczynnik korekcyjny f_z	2
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8

Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ do frezów TPC w Toolbox 44 HRC	0,07 mm
Ø ostrzy D_c	20 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
długość ostrzy L_c	100 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Dokładność wyważenia z chwytym	G 2,5 z HB
Liczba zębów Z	5
chwyt	DIN 6535 HB z h6
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
długość całkowita L	160 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p maks.}$ przy obcinaniu	100 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	19,95 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

